

Instructions pour vernis sélectif

Veillez soumettre **deux fichiers** PDF :

1. Fichier pour l'impression en couleur
2. Fichier *SPOT UV* indiquant la zone du vernis sélectif.

- Sur le fichier *SPOT UV*, indiquez la zone de vernis sélectif en utilisant du noir à 100 %. Les zones non-vernissées doivent être blanches. Pour de meilleurs résultats, assurez-vous que ce fichier est vectoriel.
- Si vous recherchez un vernis ultra lustré sur toute la surface d'un côté, assurez-vous de commander un vernis sélectif sur les deux côtés. La page avec vernis lustré sur toute la surface doit être en noir 100 % sur toute la page.
- Si vous commandez un travail imprimé en couleur sur les deux côtés avec vernis sélectif sur un seul côté, veuillez vous assurer que la page 1 de votre fichier est celle avec le vernis sélectif.



Le vernis sélectif ne peut pas être étendu aux bords de coupe, sinon il y a une forte possibilité que le vernis se décolle (il doit y avoir au moins 5 mm de zone de vernis libre autour des bords de coupe). Ne pas le faire entraînera des retards et/ou créera un produit qui ne correspond pas aux attentes.

Précision du vernis sélectif

Le positionnement du vernis sélectif ne peut être garanti à 100 %. Veuillez noter qu'il peut y avoir un décalage d'environ 1/16" dans la position du vernis sélectif sur le produit imprimé.

Instructions pour film métallisé

Pour des meilleurs résultats, veuillez suivre les conseils suivants afin d'éviter des délais ou des résultats inattendus.

- Les textes doivent avoir une grosseur de 8 pt minimum
- Utiliser les polices sans sérifs
- Éviter d'avoir de l'impression sous le film (utiliser des masques).
- Éviter les grandes zones de film métallisé avec de fines lignes ou du texte en renversé (sans film métallisé) car il y a un fort risque de bouchage.
- Laisser au moins 5 mm (0,20") sans film métallisé près du bord du travail. Le film risque de se décoller s'il va jusqu'au bord.